

Seifried Zahnräder – bearbeitet

### **Innovative Technik für höchste Präzision**

Durch modernste Technologie und die konsequente Orientierung am neuesten Stand der Technik für die Fertigung von Zahnrädern und Getriebeteilen erfüllt die Seifert-Zahnräder GmbH die hohen Anforderungen der Kunden aus dem Fahrzeugbau. Mit der Investition in die CNC-Wälzstoßmaschinen GP 300 ES und AM 250, beide von Gleason Pfauter, beispielsweise hat das Unternehmen wieder Weichen für die Zukunft gestellt. Mit der GP 300 ES High-Tech-Maschine werden Verzahnungen bis Modul 6 gestoßen, wobei Innen- und auch Außenverzahnungen unterschiedlicher Durchmesser in einer Aufspannung gefertigt werden können. Alle Schrägungswinkel bis +/- 45° lassen sich ohne Sondervorrichtungen realisieren. Diese Maschine kommt unter anderem für Hohlräder (Getriebebau) zum Einsatz. Auch mit den vollautomatischen Gleason-Pfauter - CNC-Wälzfräsmaschinen GP 200 und P 300 mit EWAB-Palettenförderanlage und 2-Stationen NC-Ringlader werden Qualitätsanforderungen bis Qualität 6 nach DIN für die Bereiche bis Modul 6 erfüllt. Zur Prüfung von gerad- und schrägverzahnten Stirnrädern wurde auch im Bereich Qualitätssicherung investiert, und zwar in ein vollautomatisches, CNC-gesteuertes Zahnradprüfgerät von Wenzel GearTec WGT 350 für Werkstücke bis 400 mm Durchmesser. Für anspruchsvollste Fräsarbeiten verfügt Seifried über ein 5-Achsen-Bearbeitungszentrum von Mikron Agie Charmilles, UCP 600 Vario, und für die Bearbeitung von Serienteilen für die Nutzfahrzeugtechnik über ein Einspindel-Drehzentrum VL 3 von EMAG.

**Seifried-Zahnräder GmbH, 76275 Ettlingen, Deutschland, Telefon +49 (0)7243 90073, Fax +49 (0)7243 90539. [info@seifried-zahnraeder.de](mailto:info@seifried-zahnraeder.de), [www.zahnraeder.com](http://www.zahnraeder.com)  
Halle 1, Stand 1518**

((Ansprechpartnerin Presse und für Belegversand: Evelyn F. Schneider))