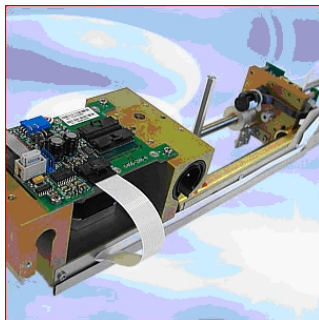


Genthner – bearbeit

Leistungsfähiger Systemlieferant für komplette Baugruppe

Die Genthner GmbH präsentiert sich auf der InterPart als leistungsfähiger Systemlieferant für einbaufertige, montierte, verdrahtete, verschlachte bis endgeprüfte Baugruppen und Komplettgeräte nach Muster, Zeichnung oder Stückliste als Prototyp und Serien bis zu mittlerer Größe. Dabei steht die Optimierung für einen langjährigen und prozesssicheren Produktionszyklus im Vordergrund. Um dies zu gewährleisten übernimmt das Unternehmen neben der Gerätefertigung auch Disposition, Einkauf und Logistik aller Zukaufteile sowie Oberflächenbehandlungen. Die Dokumentation mit Seriennummern garantiert eine Rückverfolgbarkeit und lückenloses Änderungsmanagement. Genthner hat sich auf die Bearbeitung einer breiten Palette von Werkstoffen spezialisiert: Aluminium, Kupfer, Messing, Edelstahl und Titan. Hinzu kommen sämtliche Arten von Kunststoff sowie das Schneiden von Platten und Folien exotischer Werkstoffe. Garant für eine hochwertige und gleich bleibende Qualität sind gut ausgebildete, motivierte Mitarbeiter sowie stetige Investitionen in CNC-Maschinen und Produktionsanlagen. Zur Verfügung stehen unter anderem drei 5-Achs-Fräszentren, 4 Dreh-Fräszentren, 6 CNC-Drehmaschinen, 8 CNC-Fräsmaschinen sowie 2 Horizontal-Bearbeitungszentren. Eine hoch moderne Wasserstrahl-Schneidmaschine ergänzt Fertigungsmöglichkeiten. Die kombinierte Bearbeitung durch Wasserstrahlschneiden und Zerspanung ermöglicht die wirtschaftliche Herstellung von Teilen Just-in-Time.



**Genthner GmbH, 75217 Birkenfeld, Deutschland, Telefon +49 (0)7082 791820, Telefax +49 (0)7082 7918299, info@genthner-gmbh.de, www.genthner-gmbh.de
Halle 1, Stand 1701**