

E. Zimmermann – bearbeitet

KWL-Deckel-Bearbeitung im 30-Sekunden-Takt

Die E. Zimmermann GmbH ist spezialisiert auf die Bearbeitung von Mittel- bis Großserienteilen nach Kundenzeichnung. Dafür benötigte Werkzeuge, Spannvorrichtungen und Sondermaschinen werden im eigenen Werkzeugbau hergestellt. Ein Beispiel für die Leistungsfähigkeit des Unternehmens ist die Trockenbearbeitung von Kurbelwellenlagerdeckeln, die im 30 Sekunden-Takt auf einer Sondermaschine, ohne Einsatz von Kühlschmierstoffen gefräst und gebohrt werden. Auf eine umweltbelastende Teilereinigung kann somit verzichtet werden. Das momentane Fertigungsspektrum umfasst zum Beispiel auch die Bearbeitung von Ausgleichsgetriebegehäusen, Abgaskrümmern, Schaltgabeln, Fahrwerksteilen wie Radträger und Schwenklager, Motorenteilen wie Zylinderkopfhauben, Ölwannen, Wellen und Räder für den Getriebebau, Lagerschalen. Zimmermann ist seit dem Jahr 2000 nach ISO/TS16949 zertifiziert.



**E. Zimmermann GmbH, Metallbearbeitung, 74613 Öhringen,
Deutschland, Telefon +49 (0)7941/94640, Telefax +49 (0)7941
946420, info@e-zimmermann.de, www.e-zimmermann.de.
Halle 1, Stand 1526**